

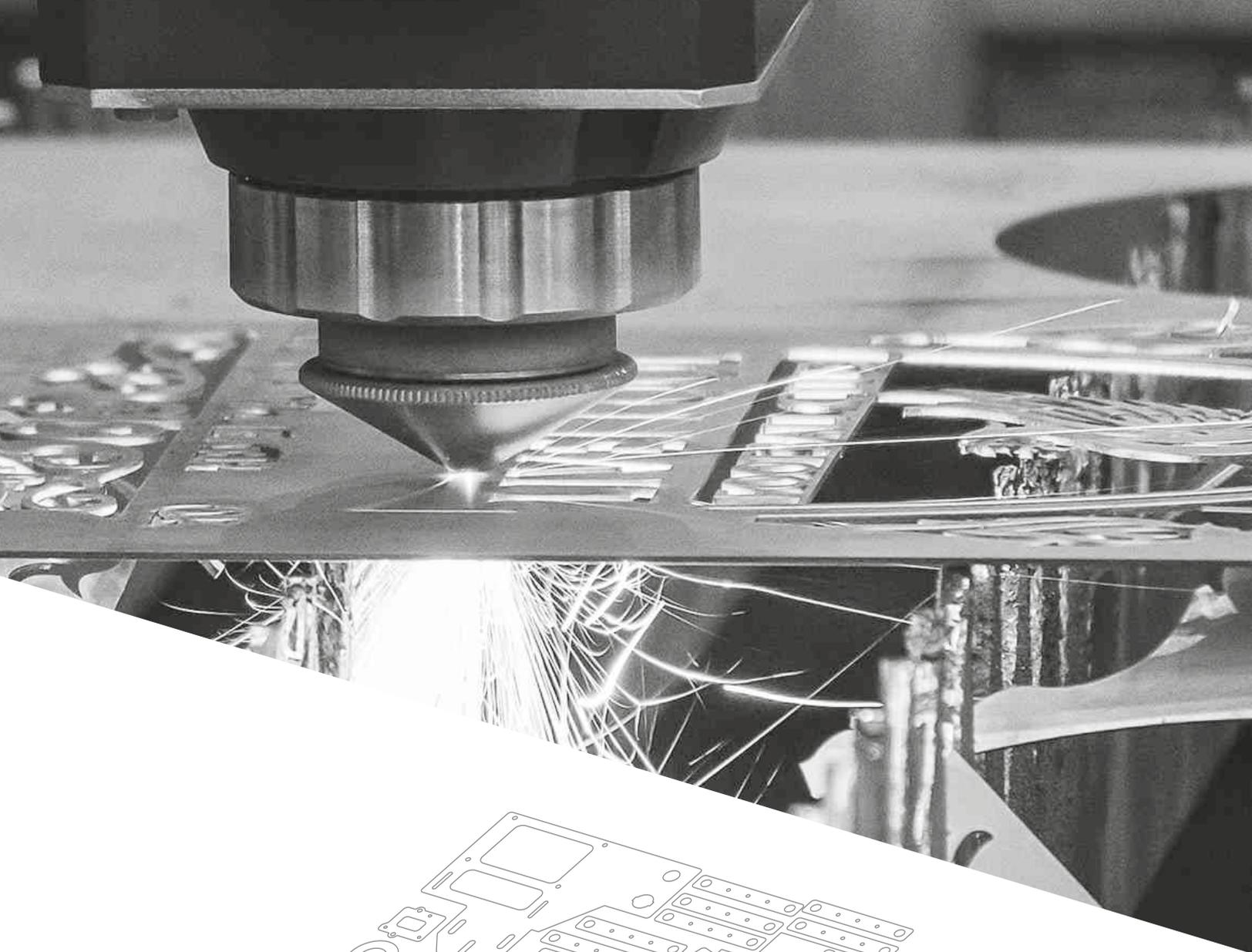




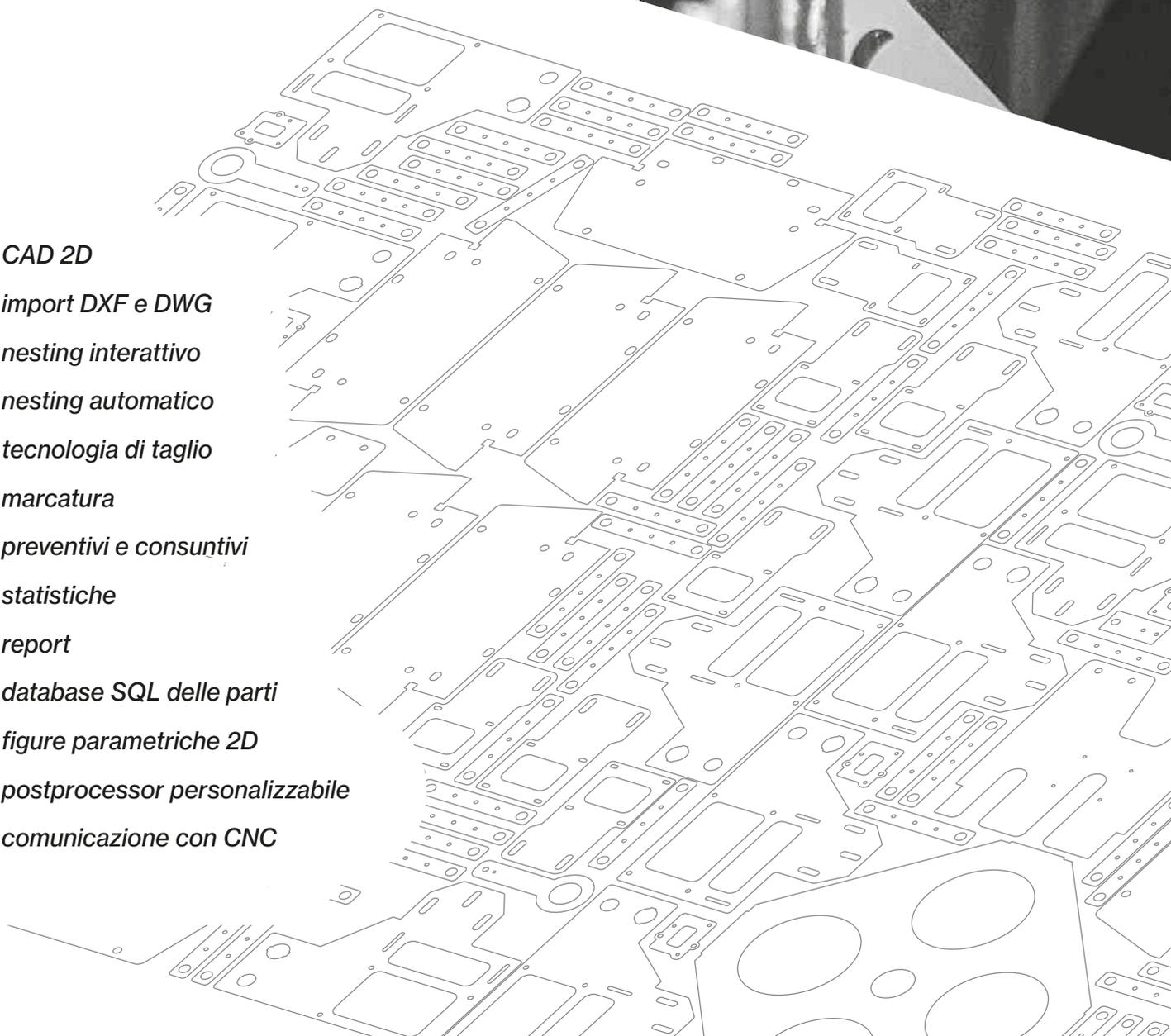
*Il software CAD/CAM e nesting per la gestione delle tecnologie di taglio
controllo numerico con laser, plasma, ossitaglio, water jet*

CUTlab è un programma **CAD/CAM** per la gestione di tutte le **tecnologie di taglio a controllo numerico**. Rinnovato per il recente sistema operativo Windows 11. Un unico ambiente dove disegnare, fare preventivi, disporre i pezzi e preparare la sequenza di taglio. L'elevato livello di interattività - caratteristica ricorrente delle applicazioni Infolab - lascia all'utente la possibilità di intervenire su tutte le decisioni già prese in qualsiasi momento, permettendo l'adeguamento del software allo stile di lavoro individuale. In CUTlab l'utente trova tutto quello che serve per rispondere con immediatezza alle necessità del proprio lavoro: un **archivio per i pezzi**, un **CAD 2D** con **import DXF** e **DWG** sempre aggiornato ed una serie di **figure parametriche**, il **nesting automatico**, i **parametri di taglio personalizzabili**, la **sequenza di taglio automatica** ma configurabile, un ambiente per la **simulazione** del percorso macchina, un modulo economico per la realizzazione di **preventivi** ed, infine, una ricca dotazione di **report** eventualmente personalizzabile.

———— il software che fa la differenza ————



- **CAD 2D**
- **import DXF e DWG**
- **nesting interattivo**
- **nesting automatico**
- **tecnologia di taglio**
- **marcatura**
- **preventivi e consuntivi**
- **statistiche**
- **report**
- **database SQL delle parti**
- **figure parametriche 2D**
- **postprocessor personalizzabile**
- **comunicazione con CNC**



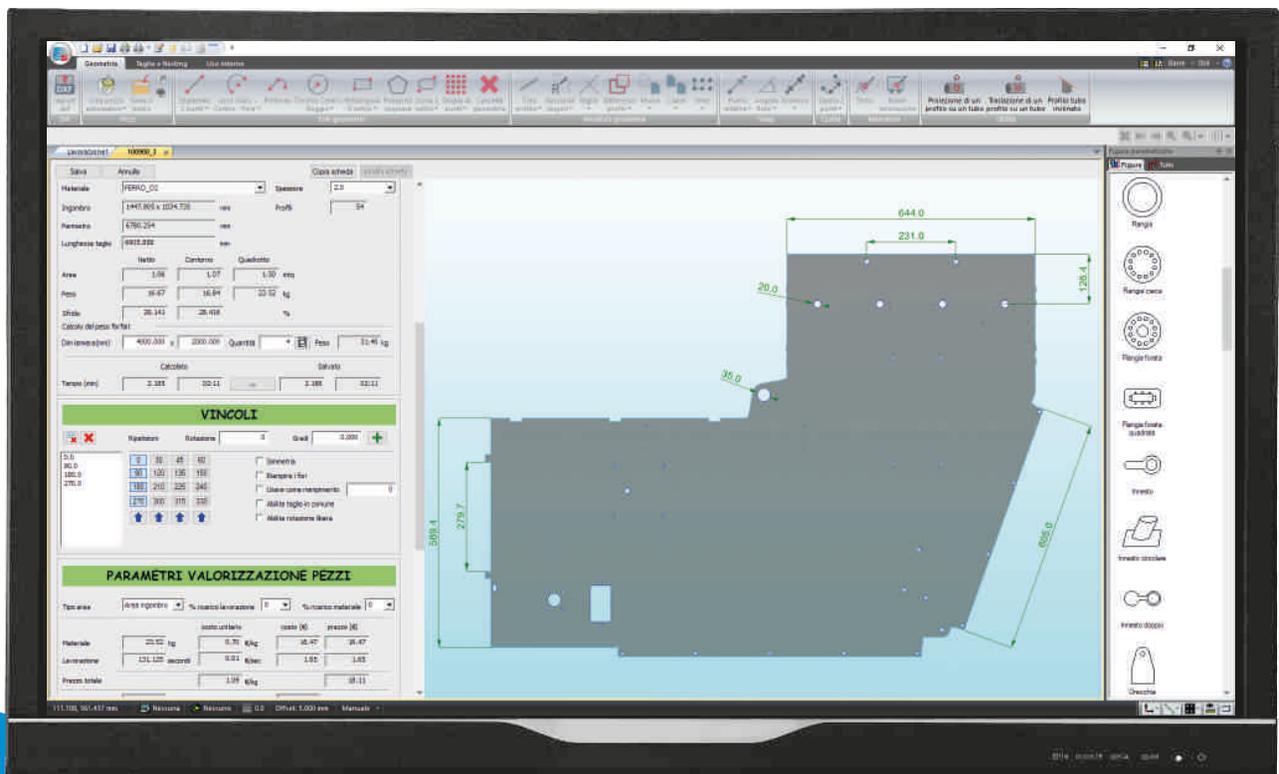


► CAD 2D

Le funzioni disponibili nel modulo di geometria sono quelle tipiche di un sistema CAD bidimensionale per ottenere così profili più o meno complessi su cui applicare le successive lavorazioni. CUTlab permette l'importazione di DXF, DWG e la loro eventuale modifica.

► Database SQL delle parti

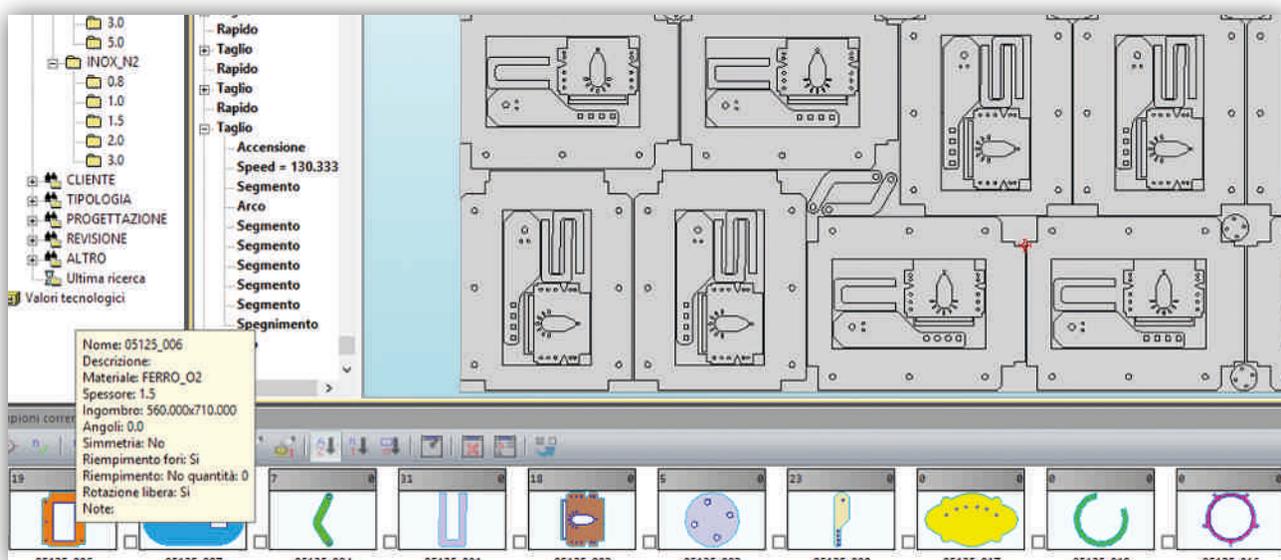
Tutti i pezzi creati e tutti i dati ad essi associati (materiale, spessore, cliente, commessa ecc..) possono essere archiviati in un database dotato di funzioni di ricerca incrociata sui campi della scheda, che consentono di reperire i pezzi necessari per la preparazione della lavorazione.





► Nesting interattivo

Le funzioni interattive di nesting in CUTlab permettono di posizionare i pezzi sui materiali compiendo operazioni di traslazione, rotazione e simmetria. Durante tutti i movimenti, è sempre possibile tenere attiva una funzione di controllo della collisione senza alcun decadimento di prestazioni. È possibile sfruttare eventualmente l'interno dei pezzi più grandi per collocarvi i più piccoli, mantenendo inalterate tutte le funzioni suddette. Funzioni di multiple automatico permettono il riempimento di porzioni o dell'intero pannello.



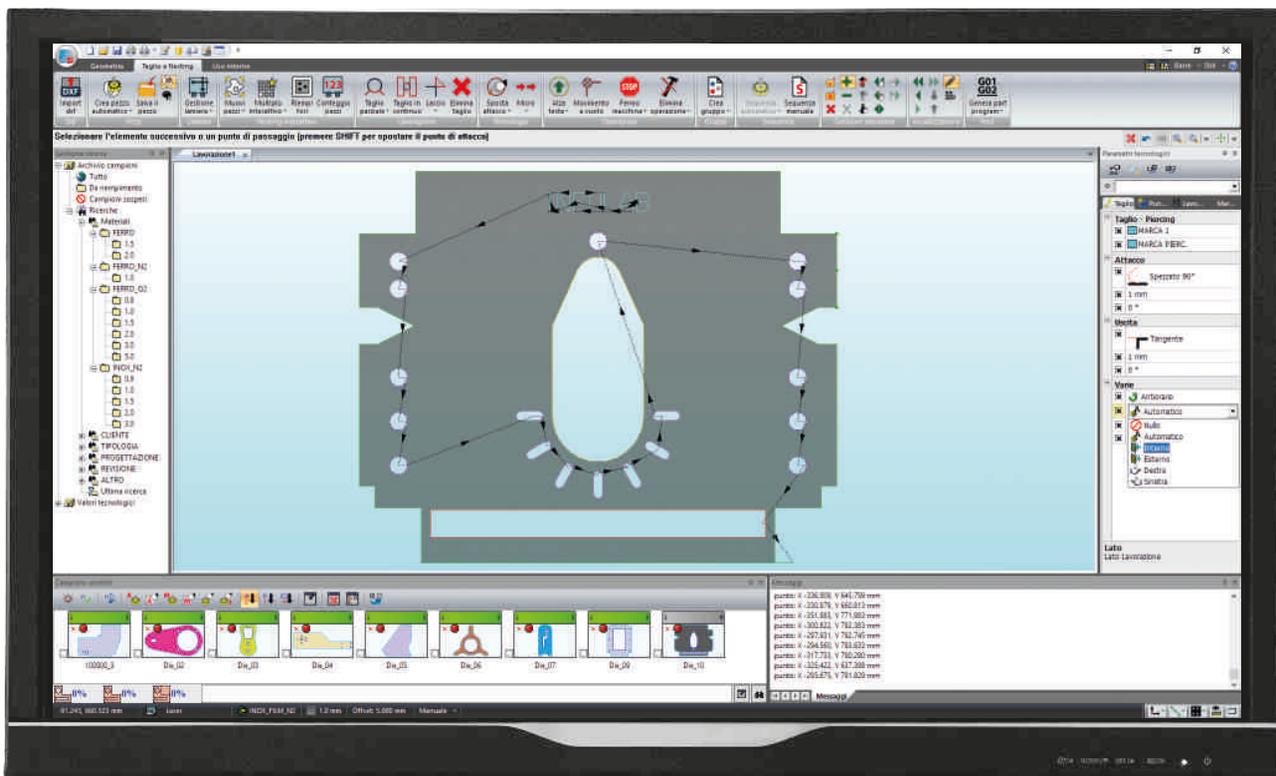
► Nesting automatico

È anche possibile definire quantità e gradi di libertà per ogni singolo pezzo, per effettuare la disposizione automatica. La funzione di calcolo e disposizione può essere interrotta dall'utente per eventuali spostamenti interattivi e ripresa dopo le correzioni effettuate. Il nesting può essere lanciato più volte sullo stesso pannello lasciando all'utente la facoltà di intervenire sui parametri di configurazione tra un avvio e l'altro, permettendo così di adeguare l'automatismo alle esigenze individuali.



► Tecnologia di taglio

Il modulo di applicazione della tecnologia di taglio rappresenta il cuore di CUTlab. Attraverso i comandi messi a disposizione, si potranno applicare alle geometrie le informazioni necessarie per la realizzazione della lavorazione. Ogni lavorazione viene creata o modificata agendo direttamente sul disegno. La completa integrazione dei moduli di CUTlab permette all'utente di effettuare qualsiasi tipo di operazione, rimanendo nello stesso ambiente di lavoro. Ogni informazione tecnologica attribuita può essere modificata in qualsiasi momento, senza dover ridefinire nulla dall'inizio.



► Simulazione

Il modulo di simulazione permette all'utente di verificare la lavorazione così come verrà effettuata in macchina, considerando i tempi morti, i cambi di velocità, le traiettorie in rapido, le accelerazioni e le decelerazioni.



Infolab 25.11.2022

Nome lavorazione: Nesting1589
Macchina: Laser

Materiale: FERRO_02	Numero pezzi: 112	Lunghezza taglio (mm): 199563,83
Spessore (mm): 1,5	Numero a fondamenti: 809	Movimenti in rapido (mm): 101126,41
Dimensioni (mm): 4000 x 2000	Area valutata (mm²): 8	
Tempo (h:mm:ss): 00:42:15	Area occupata (mm²): 6,51	
Ripetizioni: 1	% Ritiro netto: 18	

Resorgi:	Lamina:	Piuz:	Stido:
	94,2	76,65	17,55

A.1	Nome: 05125_006 Descrizione: Ingombro (mm): 560 x 710 Lunghezza taglio (mm): 85036,11 Tempo (h:mm:ss): 00:00:53 Area reale (mm²): 0,23 Peso reale (kg): 2,73	A.2	Nome: 05125_004 Descrizione: Ingombro (mm): 243,18 x 138,25 Lunghezza taglio (mm): 5390,04 Tempo (h:mm:ss): 00:00:10 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,13
A.3	Nome: 05125_007 Descrizione: Ingombro (mm): 150 x 75 Lunghezza taglio (mm): 4400,83 Tempo (h:mm:ss): 00:00:06 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,11	A.4	Nome: 05125_001 Descrizione: Ingombro (mm): 100 x 200 Lunghezza taglio (mm): 28962,7 Tempo (h:mm:ss): 00:00:29 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,13
A.5	Nome: 05125_002 Descrizione: Ingombro (mm): 262 x 213 Lunghezza taglio (mm): 42180,31 Tempo (h:mm:ss): 00:00:36 Area reale (mm²): 0,04 Peso reale (kg): 0,49	A.6	Nome: 05125_003 Descrizione: Ingombro (mm): 85 x 85 Lunghezza taglio (mm): 2009,21 Tempo (h:mm:ss): 00:00:06 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,06
A.7	Nome: 05125_008 Descrizione: Ingombro (mm): 428 x 118 Lunghezza taglio (mm): 31574,64 Tempo (h:mm:ss): 00:00:17 Area reale (mm²): 0,04 Peso reale (kg): 0,42		

Infolab **cutlab**

N°	Nome	Quantità	Tempo	N°	Nome	Quantità	Tempo
A.1	05125_006	19	00:30:53	A.2	05125_004	7	00:00:10
A.3	05125_007	9	00:00:06	A.4	05125_001	31	00:00:29
A.5	05125_002	18	00:00:36	A.6	05125_003	5	00:00:06
A.7	05125_008	23	00:00:17				

Infolab Lista layout

Nome lavorazione: Nesting1589
Materiale: FERRO_02
Ripetizioni: 1,5

No: 05125_006	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 560 x 710 Lunghezza taglio (mm): 85036,11 Area reale (mm²): 0,23 Peso reale (kg): 2,73	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 19
No: 05125_004	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 243,18 x 138,25 Lunghezza taglio (mm): 5390,04 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,13	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 7
No: 05125_007	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 150 x 75 Lunghezza taglio (mm): 4400,83 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,11	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 9
No: 05125_001	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 100 x 200 Lunghezza taglio (mm): 28962,7 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,13	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 31
No: 05125_002	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 262 x 213 Lunghezza taglio (mm): 42180,31 Area reale (mm²): 0,04 Peso reale (kg): 0,49	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 18
No: 05125_003	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 85 x 85 Lunghezza taglio (mm): 2009,21 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,06	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 5
No: 05125_008	Descrizione: Data di creazione: 05/08/2019 Data di modifica: 06/08/2019 Ingombro (mm): 428 x 118 Lunghezza taglio (mm): 31574,64 Area reale (mm²): 0,04 Peso reale (kg): 0,42	Componente: CLIENTE TIPO CLIENTE: PRODOTTORE: REVISORNE: ALTIRO	Quantità: 23

Macchine: FERRO_02
Spessore (mm): 1,5
Dimensioni (mm): 4000 x 2000
Ripetizioni: 1
Numero pezzi: 112
Numero a fondamenti: 809
Tempo (h:mm:ss): 00:42:15
Area valutata (mm²): 8
Area occupata (mm²): 6,51
% Ritiro netto: 18
Lunghezza taglio (mm): 199563,83
Movimenti in rapido (mm): 101126,41

Resorgi: 94,2
Lamina: 76,65
Piuz: 17,55
Stido:

30.11.2022

05125_006	Nome: 05125_006 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 85036,11 Area reale (mm²): 0,23 Peso reale (kg): 2,73	Quantità: 19 Ripetizioni: 1,5
05125_004	Nome: 05125_004 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 5390,04 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,13	Quantità: 7 Ripetizioni: 1,5
05125_007	Nome: 05125_007 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 4400,83 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,11	Quantità: 9 Ripetizioni: 1,5
05125_001	Nome: 05125_001 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 28962,7 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,13	Quantità: 31 Ripetizioni: 1,5
05125_002	Nome: 05125_002 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 42180,31 Area reale (mm²): 0,04 Peso reale (kg): 0,49	Quantità: 18 Ripetizioni: 1,5
05125_003	Nome: 05125_003 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 2009,21 Area reale (mm²): 0,01 Peso reale (kg): 0,06	Quantità: 5 Ripetizioni: 1,5
05125_008	Nome: 05125_008 Materiale: FERRO_02 Lunghezza taglio (mm): 31574,64 Area reale (mm²): 0,04 Peso reale (kg): 0,42	Quantità: 23 Ripetizioni: 1,5

Report

CUTlab integra un sofisticato sistema per la generazione dei report. L'utente può utilizzare i tanti forniti col sistema oppure richiederne di nuovi personalizzati che verranno aggiunti a quelli esistenti.



 **infolab**
www.infolabonline.com