

Il software CAD/CAM e nesting per la lavorazione della lamiera con laser, plasma, ossitaglio, water jet, punzonatrici e combinate

CAMlab, è una soluzione software **CAD/CAM** per tutte le **tecnologie di taglio quali laser, punzonatura, plasma, ossitaglio, water-jet e combinate**. Dotato di una serie di moduli specializzati nella risoluzione di problemi specifici come ad esempio la gestione del **mandrino** per macchine combinate - il taglio **bevel** - la gestione di **robot di scarico** - la gestione di macchine con **utensili per forare, filettare, fresare**. È possibile configurare il sistema in modo modulare per consentire agli utenti di dotarsi degli strumenti più idonei alla propria realtà produttiva mantenendo la sua caratteristica fondamentale di un unico ambiente operativo con tutte le funzionalità sempre disponibili.

———— il software che fa la differenza ————



Progettare meglio in meno tempo

► **Ridurre i costi progettando rapidamente**

con CAMlab si possono ridurre drasticamente i tempi di realizzazione dei nesting

► **Ridurre i costi con un unico software**

con CAMlab puoi gestire tutto il tuo parco macchine e uniformare le competenze del tuo personale massimizzandone al tempo stesso efficienza ed efficacia

► **Ridurre i costi riducendo il consumo dei materiali**

con CAMlab si può risparmiare materiale in ogni nesting che viene generato

► **Ridurre i costi con un sistema integrato**

con CAMlab puoi integrare il tuo gestionale con una drastica riduzione dei tempi e della carta

► **Migliorare la produzione**

CAMlab è un software prodotto da un'azienda italiana che da oltre trent'anni si è specializzata nell'offrire soluzioni su misura per tutte le tecnologie di lavorazione della lamiera a controllo numerico. Infolab non si limita a rivendere soluzioni altrui, ma progetta e realizza software specifici in grado di fare la differenza

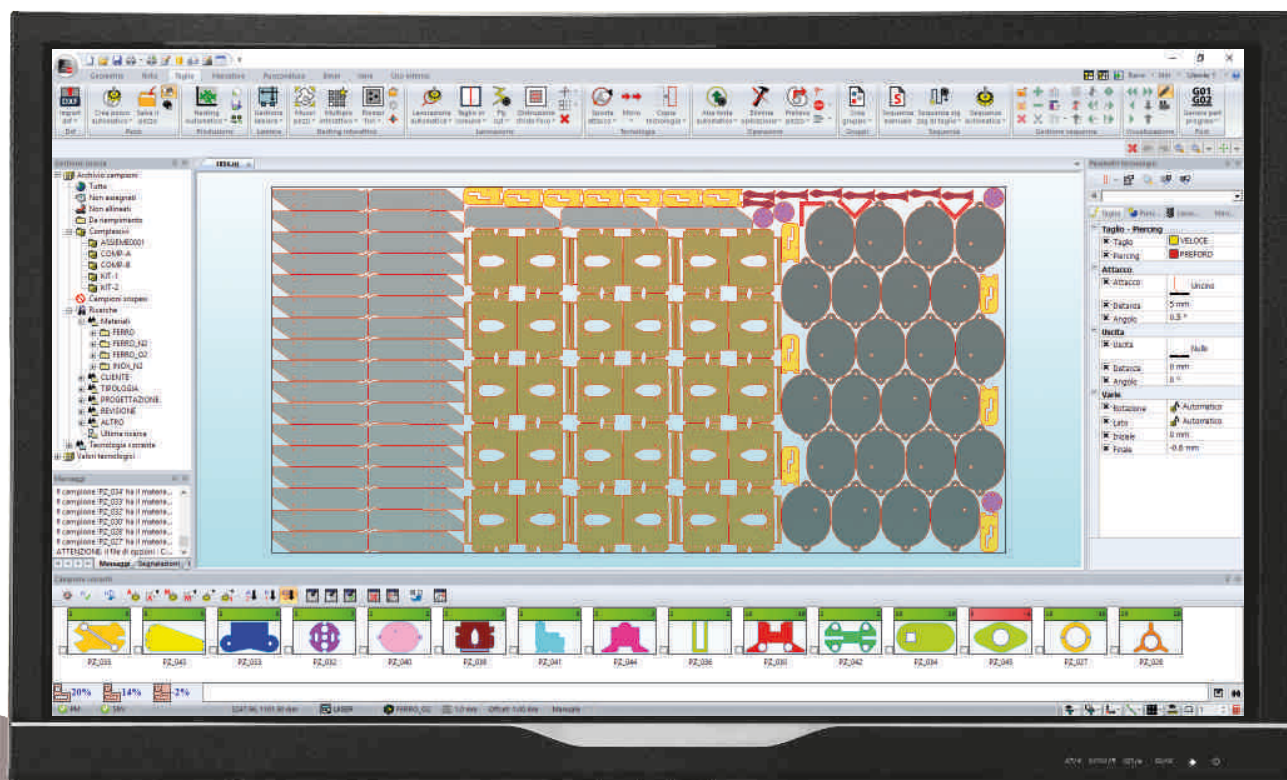


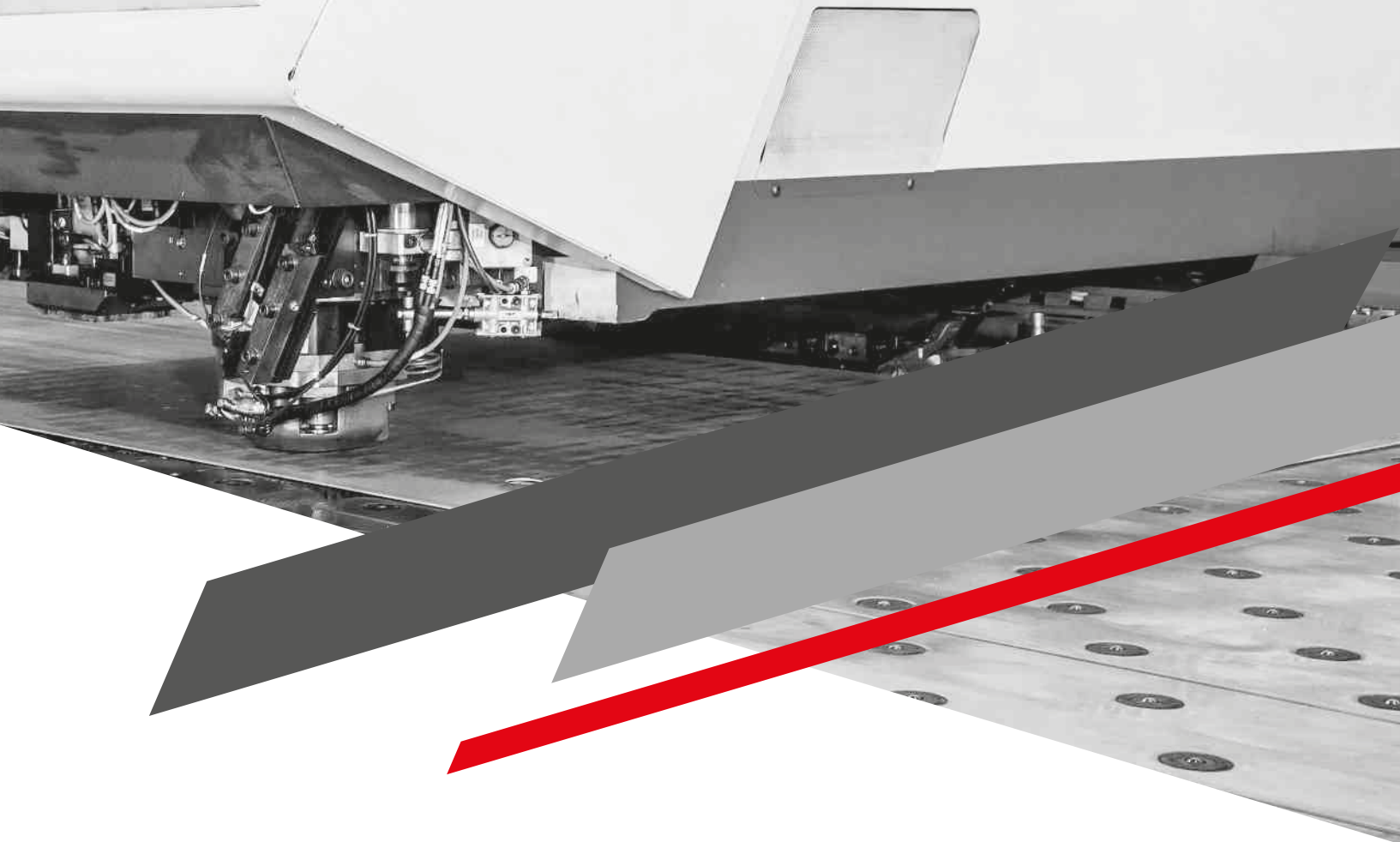
► Una soluzione completa per la lavorazione della lamiera

Le possibilità di personalizzazione e la modularità di CAMlab permettono di trarre immediati benefici dall'utilizzo del programma, migliorando efficienza e produttività. L'interfaccia è personalizzabile e consente l'adeguamento del software allo stile di lavoro individuale. Tutte le operazioni di nesting e di tecnologia possono essere applicate in modo automatico o interattivo. L'utente ha comunque sempre la possibilità di intervenire in qualsiasi momento, per modificare anche solo una piccola parte delle decisioni prese dal sistema, lasciando inalterate le altre. Non è mai necessario ridefinire totalmente la lavorazione in corso.

La continua evoluzione di CAMlab garantisce le migliori performance per i propri utenti. La modularità di CAMlab offre la possibilità di far crescere il prodotto gradualmente in base alle esigenze aziendali. I moduli specializzati inglobano funzionalità particolari e rendono disponibili, in un sistema unico, operazioni fino ad ora eseguite in fasi e momenti diversi.

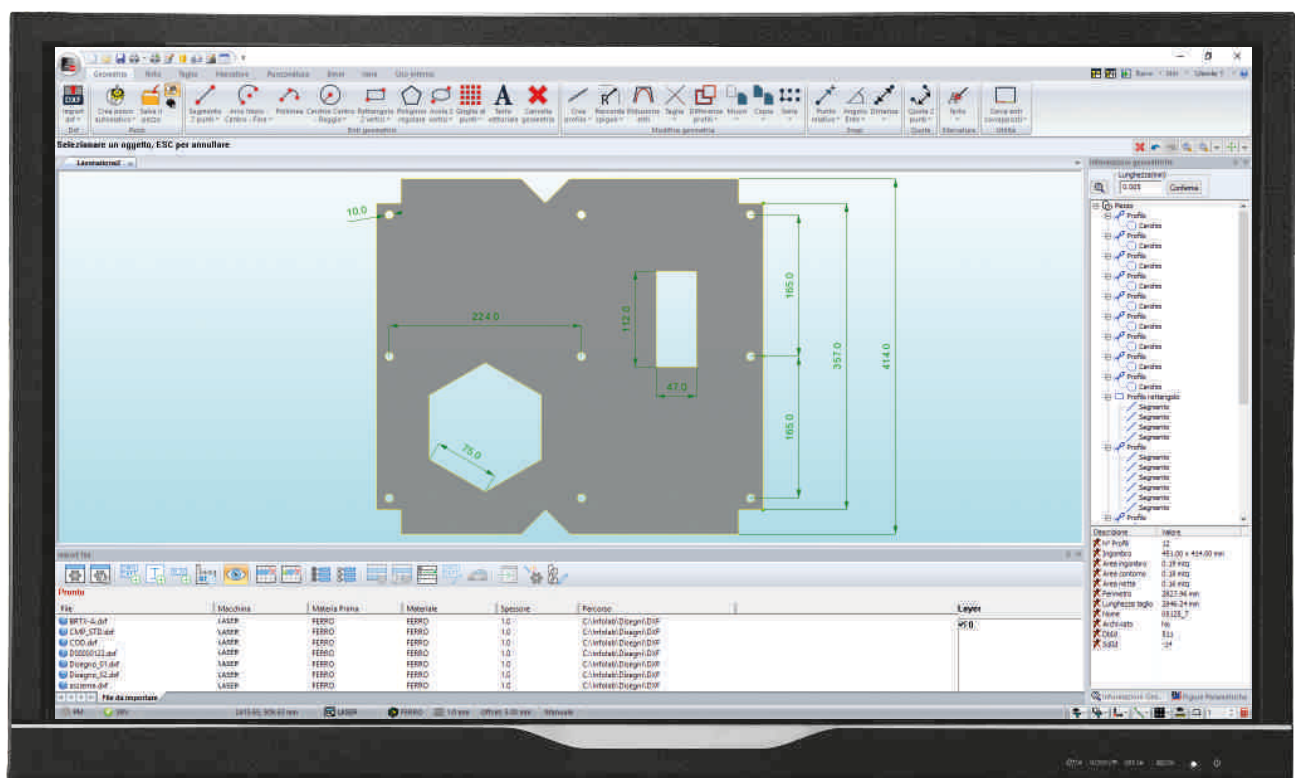
Tutto il personale coinvolto nella preparazione del lavoro per la macchina utensile, troverà in CAMlab un partner affidabile, sicuro ed efficiente, con conseguente abbattimento dei tempi ed un netto miglioramento dei risultati.





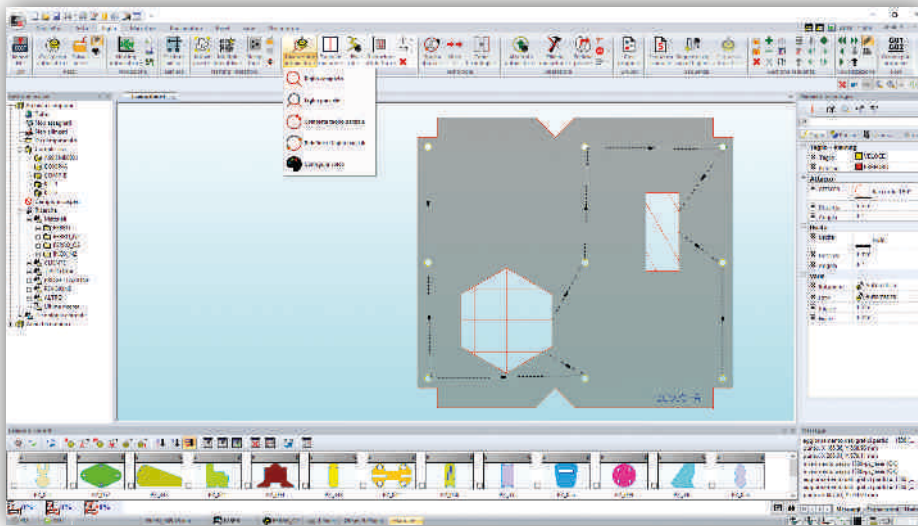
► **Disegno e archiviazione**

L'interfacciamento con il mondo esterno è affidato ad un potente sistema di importazione grafica che permette di dialogare con tutti i più noti sistemi CAD 2D e 3D presenti sul mercato. Il sistema permette inoltre, attraverso un CAD integrato, la realizzazione di geometrie 2D di qualsiasi complessità. I pezzi potranno essere archiviati in un unico database, gestito in rete e condiviso con tutte le postazioni di CAMlab. Il database si avvale della possibilità di tenere allineate le parti create con i disegni di origine importati, in modo tale da evitare la realizzazione di nesting con pezzi sostituiti da nuove revisioni.



► **Tecnologia di taglio e punzonatura**

Caratteristica di grande importanza è l'applicazione delle informazioni alla geometria per la realizzazione della lavorazione del pezzo, che può essere svolta in modalità completamente automatica partendo da una serie di regole che l'utente può personalizzare per piegarle alle proprie esigenze produttive, ma anche con la massima interattività possibile, lasciando sempre all'utente l'ultima parola sulla modalità da adottare. Inoltre, ogni informazione tecnologica è modificabile in qualsiasi momento, sia in parte che interamente, senza mai doverla ridefinire dall'inizio. Sono disponibili automatismi per la minimizzazione dei percorsi in rapido e per evidenziare passaggi a testa bassa con possibili collisioni.



Tecnologia automatica

Marcatura

Taglio comune

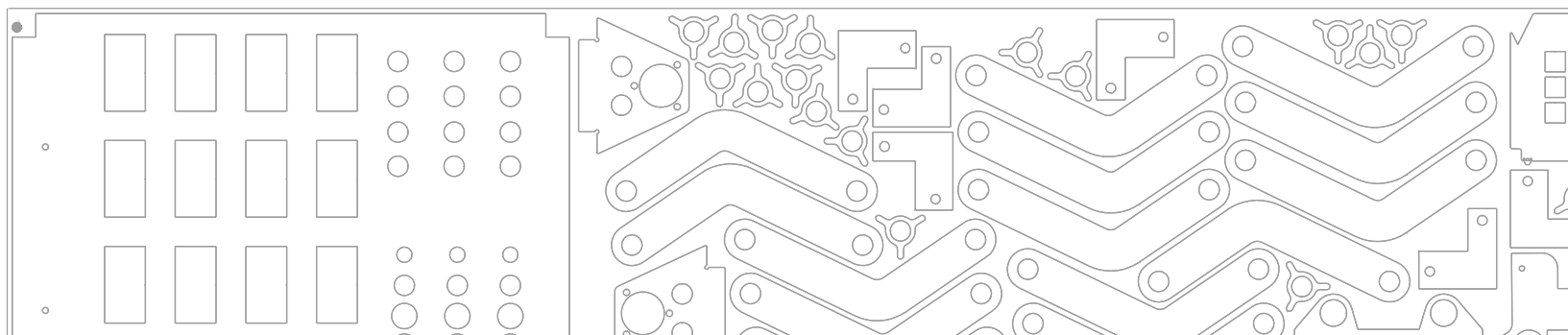
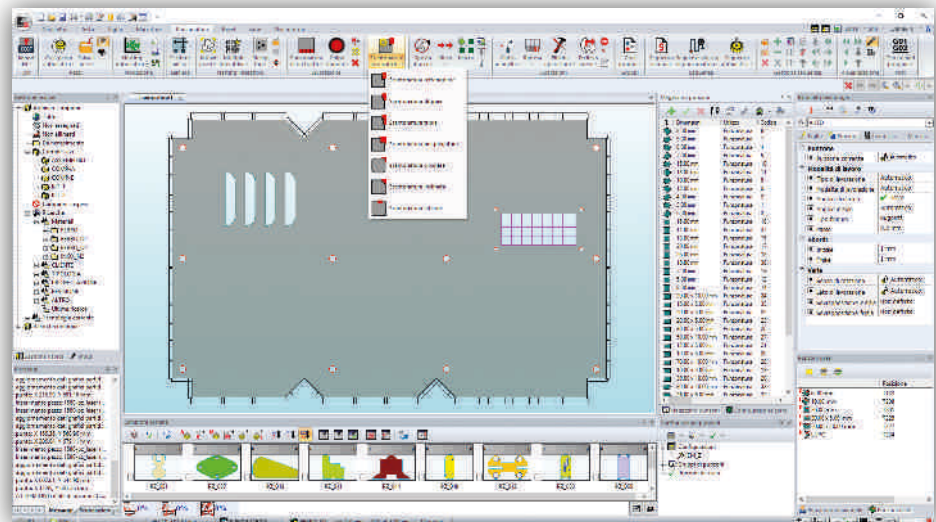
Fly cut

Demolizione fori

Riduzione scheletro

Rifilo automatico

Punzonatura automatica
Macro di punzonatura
Microgiunzioni
Gestione pinze
Gestione botole
Gestione scaricatori pezzo

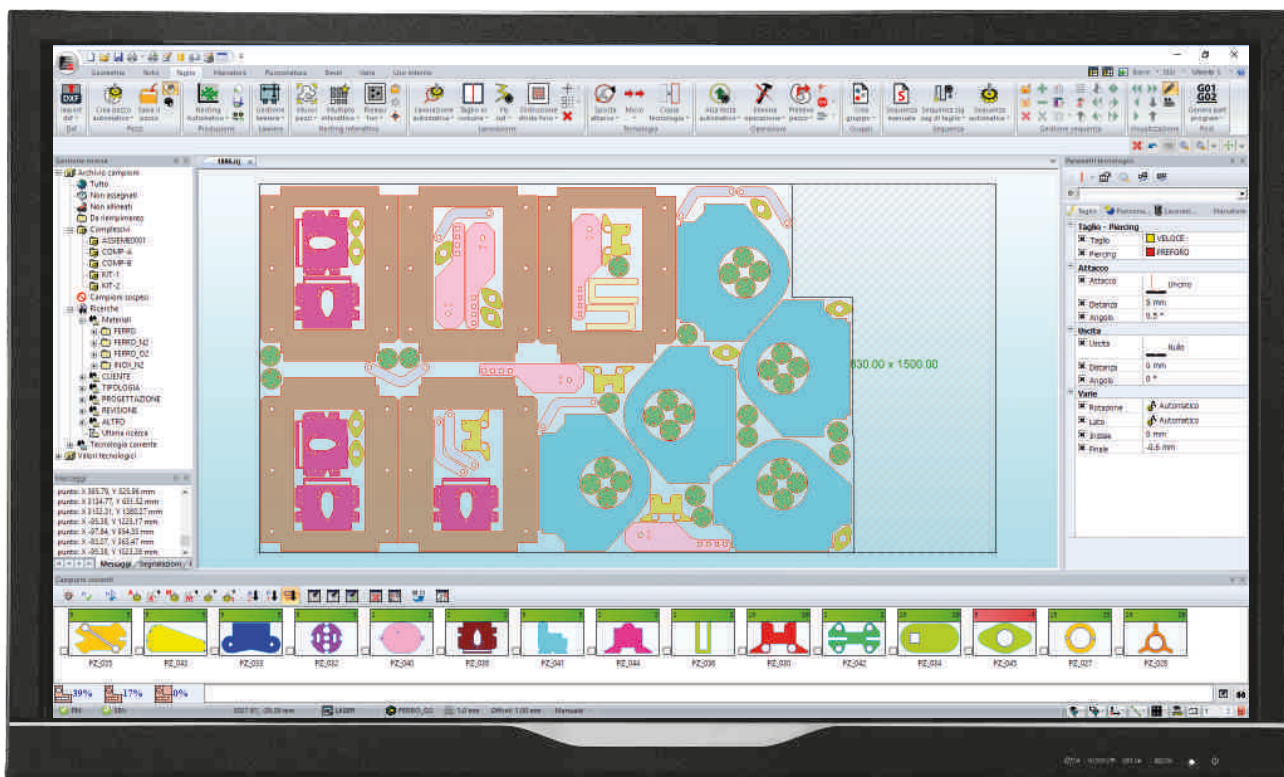


► Nesting interattivo e automatico

È permessa la disposizione dei pezzi selezionati dall'utente con rotazioni e traslazioni interattive e con il continuo controllo del mantenimento della distanza di rispetto pezzo/pezzo e bordo materiale. Il nesting automatico permette di terminare un piazzamento iniziato con il nesting interattivo e viceversa.

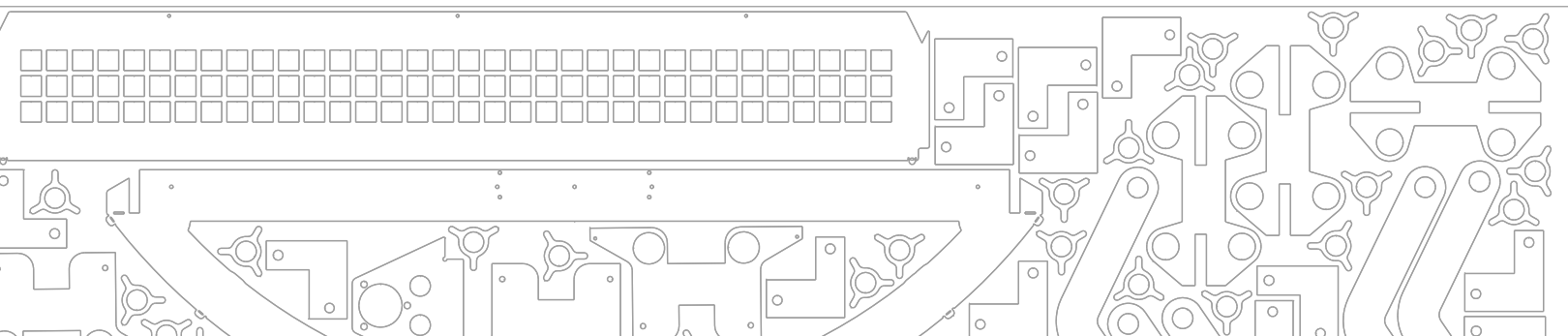
È disponibile una funzione di disposizione automatica per i tagli in comune. È possibile determinare le priorità di utilizzo dei formati, semplicemente cambiandone l'ordine con un click del mouse, oltre che decidere le regole per la produzione dei nesting intervenendo manualmente per effettuare tutti i cambiamenti ritenuti opportuni, prima di confermare definitivamente l'impegno delle lastre utilizzate.

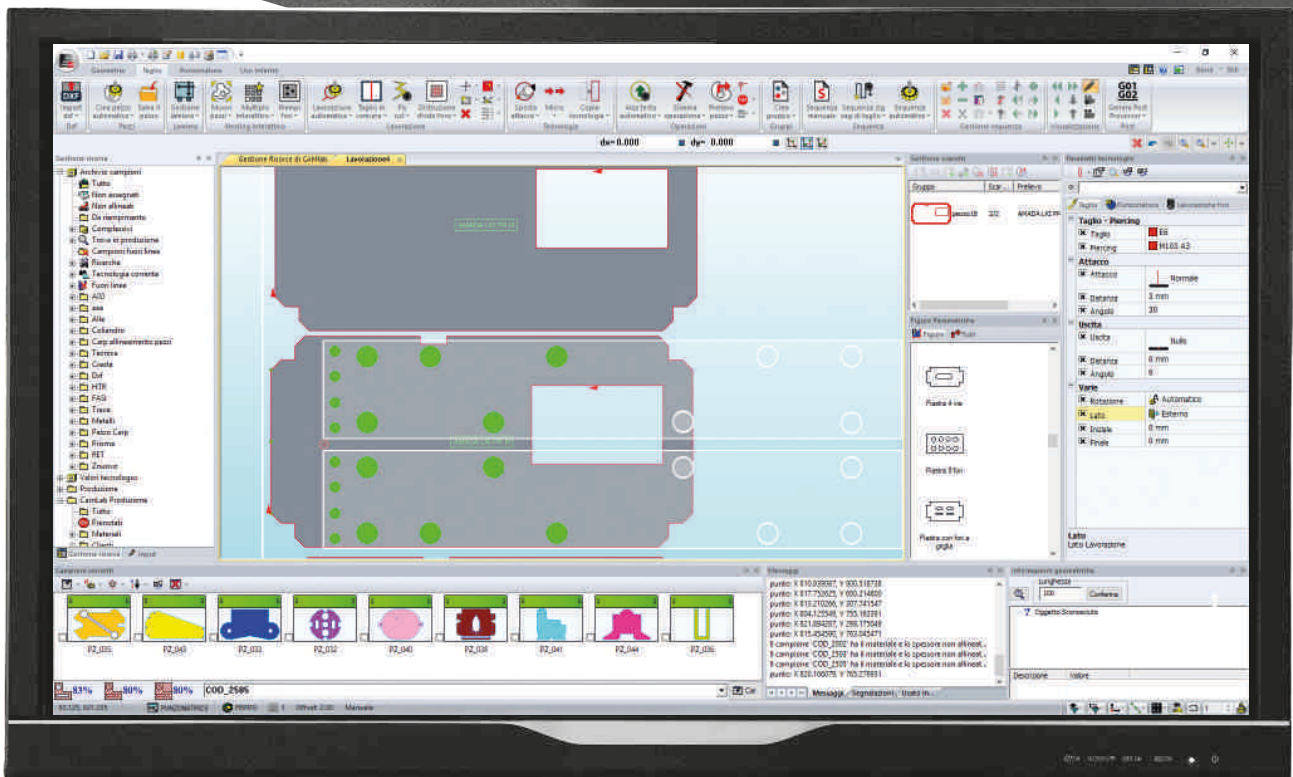
L'operatore potrà sempre decidere di annullare gli impegni ed i relativi piazzamenti, rendendo pertanto nuovamente disponibile in magazzino i formati di lamiera precedentemente impegnati e garantendo così l'integrità dell'intero sistema.



► Bestnest

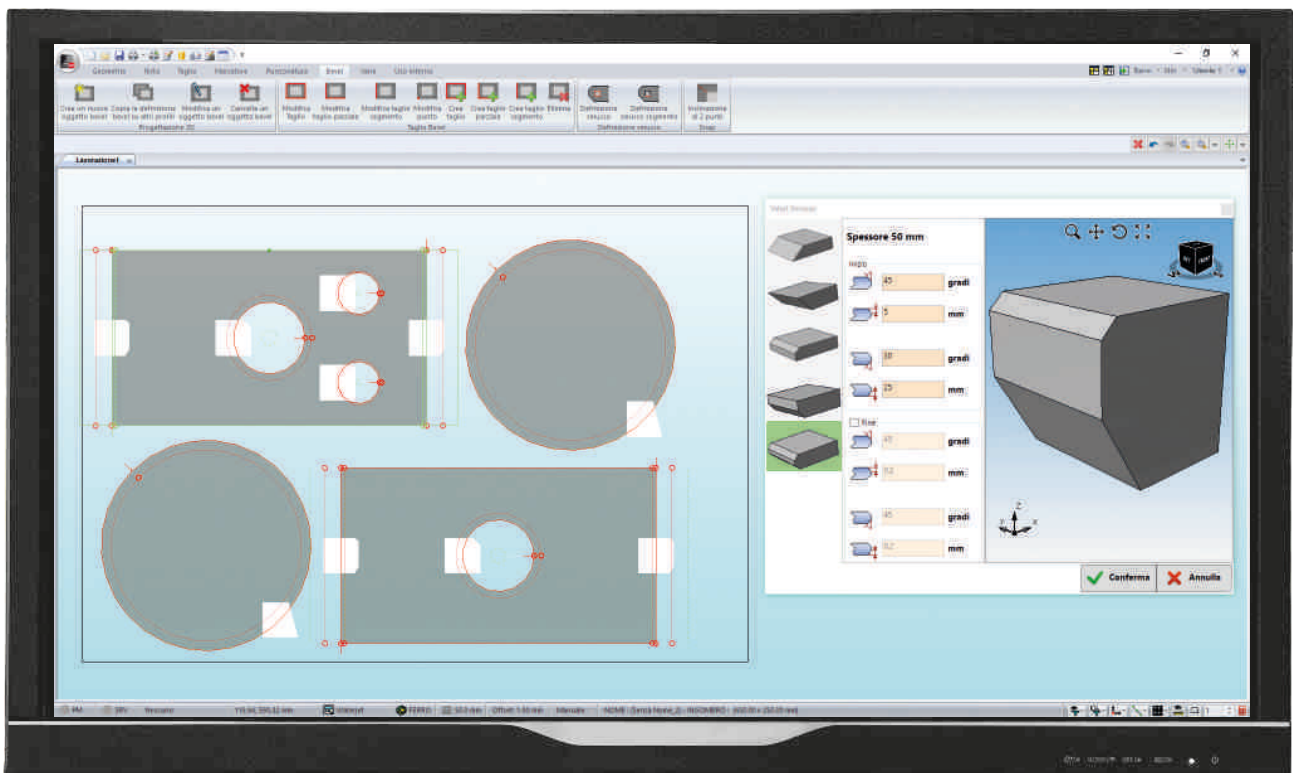
Se poi fosse richiesta una performance di nesting di più alto livello è disponibile una modalità di calcolo avanzata con possibilità di ottimizzazioni molto articolate che garantiscono un risultato eccellente riducendo al minimo l'utilizzo dei materiali. E' veramente difficile poter fare di meglio. Metteteci alla prova!





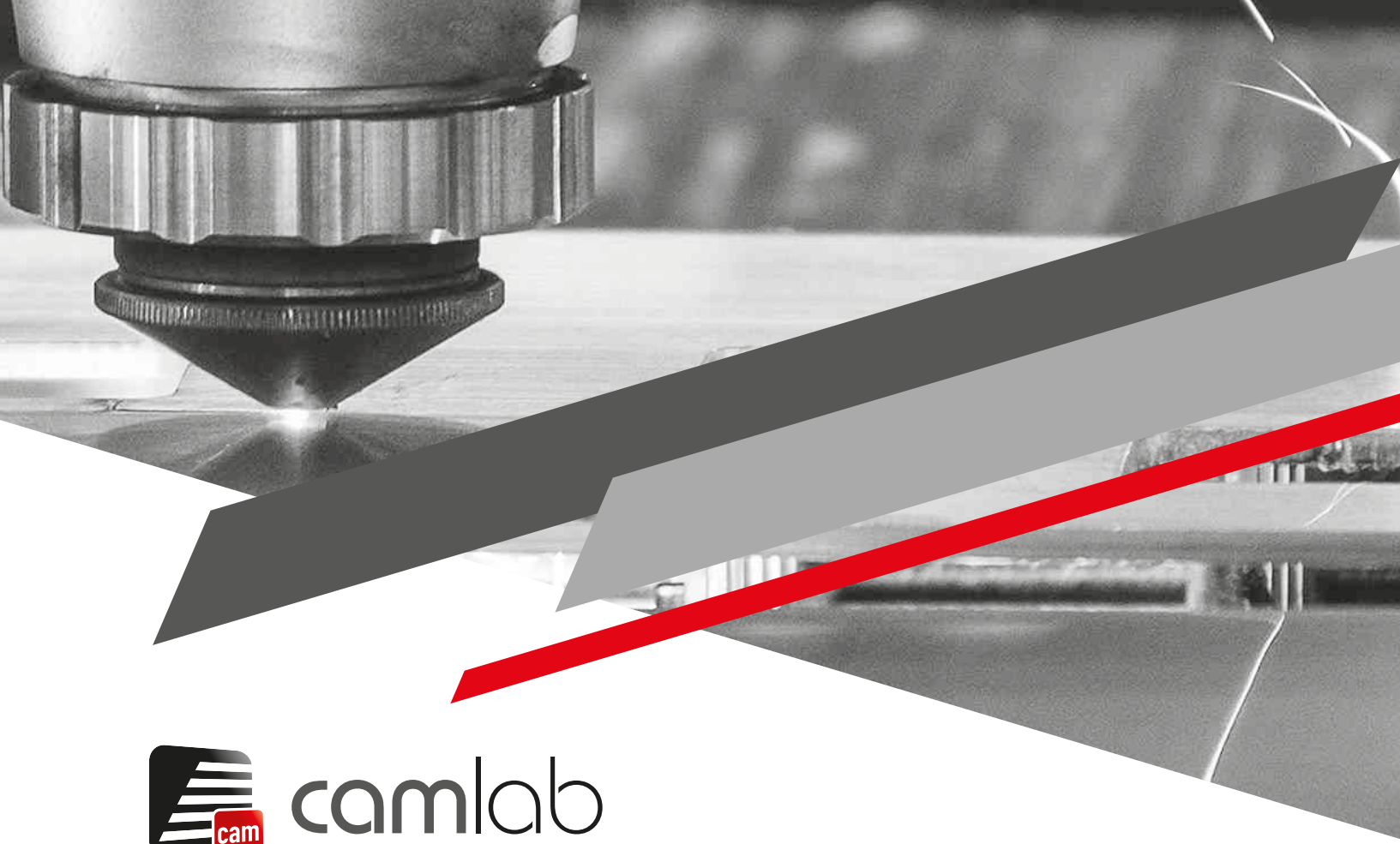
➤ Robot in scarico

CAMlab può gestire tutti i sistemi di automazione e i robot di scarico di pezzo singolo e palletizzazione. Dispone di un database delle prese con gestione di prese diversificate per una stessa parte in base alla posizione, gestione multi-pallet e delle pile sui singoli pallet.



➤ Bevel

CAMlab dispone di un modulo per la cianfrinatura delle varie tecnologie di taglio (laser, plasma, waterjet). Un sistema intuitivo e semplice permette di applicare alle parti disposte sulla lamiera tagli bevel di tipo K, Y e V così come ad angolo variabile. Disponibile anche l'importazione da STEP con il riconoscimento automatico delle cianfrinature.



➔ Gestione produzione

CAMlab è integrato con molti prodotti software per la gestione aziendale (ERP) in particolar modo con quelli dedicati alla gestione della produzione. Attraverso una propria interfaccia standard denominata Production Manager – modulare e scalabile in base alle esigenze delle singole realtà produttive - è possibile gestire in modo efficiente ed efficace lo “scambio dati” tra ERP e CAMlab in modo da minimizzare la ripetizione di operazioni quali l’inserimento della lista di parti da produrre, la verifica della disponibilità di materia prima in termini di materiali e formati, la generazione dei nesting con la conseguente restituzione all’ERP delle informazioni di feedback relative ad impegni di materiale per i nesting realizzati o fabbisogni per eventuali preventivi.

Codice	Descrizione	Stato	Cliente	Data	Data consegna	Acquistamento	Potenziale
ORDC_170001M		Approvato	Itala Line s.r.l.	05/08/2017		0,00%	7,00
ORDC_170002M		Approvato	Sidermetri Fiat S.p.A.	05/08/2017		0,00%	
ORDC_170003M		Approvato	Martiggi di Top s.r.l.	05/08/2017		0,00%	2,00
ORDC_170001		Approvato	Martiggi di Top s.r.l.	20/09/2017		0,00%	
ORDC_170006		Approvato	Ferro Nove e Zucchi S.p.A.	08/11/2017		0,00%	16,00
ORDC_170007_M		Approvato	Lanter Tech s.p.a.	22/08/2017		0,00%	100,00
ORDC_170008		Approvato	Ferro Nove e Zucchi S.p.A.	15/11/2017		0,00%	
ORDC_170009_M		Approvato	Martiggi di Top s.r.l.	22/08/2017		100,00%	100,00
ORDC_170012_M		Approvato	Ferro Nove e Zucchi S.p.A.	22/08/2017		100,00%	
ORDC_170013_M		Approvato	Cleste Pirelli s.r.l.	22/08/2017		100,00%	
ORDC_170014_M		Approvato	Itala Line s.r.l.	22/08/2017		100,00%	
ORDC_170015_M		Approvato	Itala Line s.r.l.	22/08/2017		100,00%	14,00
ORDC_180001		Approvato	Cleste Pirelli s.r.l.	16/10/2018		100,00%	
ORDC_170001_M		Approvato	Itala Line s.r.l.	22/08/2017	05/09/2017	100,00%	
ORDC_170008_M		Approvato	Ferro Nove e Zucchi S.p.A.	22/08/2017	08/09/2017	100,00%	

Articolo	Quantità	Prezzo	Acquistamento	Potenziale	Preconfezionato	Anzitutto	Anzitutto	Consegna
ORDC_00107 - Raccatore (dal interno)	12	7,20 €	67,99%		0	0	4	0
ORDC_00102 - Pannello posteriore BOD	22	7,20 €	65,91%	100,00%	0	10	12	0
ORDC_00107 - Camicia di comando	12	5,00 €	8,00%	100,00%	0	0	12	0
ORDC_00107 - Base SX	11	3,00 €	0,00%	100,00%	0	0	11	0
ORDC_00107 - Piano di appoggio	10	5,00 €	8,00%	100,00%	0	0	10	0
ORDC_00107 - Frontale comando	20	6,00 €	0,00%	100,00%	0	0	20	0
ORDC_00107 - Sella cassetti verticale	21	8,00 €	0,00%	100,00%	0	0	21	0
ORDC_00107 - Fasciatura	21	8,00 €	0,00%	100,00%	0	0	21	0
ORDC_00107 - Incastratore verticale	10	11,00 €	0,00%	100,00%	0	0	10	0
ORDC_00107 - Linea	20	11,00 €	0,00%	100,00%	0	0	20	0
ORDC_00107 - Alza posteriore	7	11,00 €	0,00%	100,00%	0	0	7	0
ORDC_00107 - Disco centrale	4	11,00 €	0,00%	100,00%	0	0	4	0

Infolab 15.2.2025


Nome lavorazione: 20250215
 Macchina: CUTLITE MF - Perforazione Bestarline - Controllo Automatico

Materiali: FERRO_02
 Ripetizioni: 1
 Dimensione: 2000,00 x 1000,00
 Tempo unitario: 00:37:45
 Ripetizioni: 1

Numero pezzi: 98
 Numero avanzamenti: 520
 Area valletta mm²: 1,59
 Area occupata mm²: 1,84
 % Sfiducata: 18

Lunghezza taglio mm: 74719,70
 Movimento in avanti mm: 81880,10


Prezzi: (lavoro) (mater) (sido) (sido)
 Prezzo: 31,40 25,73 5,87



N°	Nome	Dis.	Quantità	Descrizione	Quantità
1	Nome: Dis_06		14	Descrizione	1
	Ingrandimento:	85,25 x 88,00		Ingrandimento:	226,00 x 120,00
	Lunghezza taglio (mm):	4314,41		Lunghezza taglio (mm):	1030,70
	Tempo unitario (min):	00:00:08		Tempo unitario (min):	00:00:21
	Area nella mat.	0,01	Peso netto (kg): 0,00	Area nella mat.	0,01
				Peso netto (kg):	0,23
2	Nome: Dis_10		7	Descrizione	18
	Ingrandimento:	262,00 x 213,00		Ingrandimento:	70,00 x 160,00
	Lunghezza taglio (mm):	16473,80		Lunghezza taglio (mm):	12413,60
	Tempo unitario (min):	00:01:13		Tempo unitario (min):	00:00:25
	Area nella mat.	0,04	Peso netto (kg): 0,00	Area nella mat.	0,01
				Peso netto (kg):	0,14
3	Nome: Dis_04		10	Descrizione	3
	Ingrandimento:	426,00 x 118,00		Ingrandimento:	56,00 x 710,00
	Lunghezza taglio (mm):	14164,80		Lunghezza taglio (mm):	13438,50
	Tempo unitario (min):	00:00:43		Tempo unitario (min):	00:01:51
	Area nella mat.	0,04	Peso netto (kg): 0,58	Area nella mat.	0,23
				Peso netto (kg):	3,64
4	Nome: Dis_08		33	Descrizione	12
	Ingrandimento:	48,01 x 42,79		Ingrandimento:	60,00 x 80,00
	Lunghezza taglio (mm):	7440,16		Lunghezza taglio (mm):	6476,80
	Tempo unitario (min):	00:00:08		Tempo unitario (min):	00:00:13
	Area nella mat.	0,00	Peso netto (kg): 0,01	Area nella mat.	0,00
				Peso netto (kg):	0,04

Infolab **camlab**

Infolab Configurazione torretta: EM_Z 15.2.2025



Posizione	Tipo	Dimensione	Angolo	Index	Codice
T10	Spandifila	8,00 mm	0	NA	56
T19	Re-pegolo	24,00 x 3,00 mm	0	NA	27
T113	Retrogob	23,00 x 3,00 mm	0	NA	22
T119	Retrogob	12,00 x 3,00 mm	0	NA	21
T121	Retrogob	10,00 x 3,00 mm	0	NA	19
T129	Tacco	3,00 mm	0	NA	1
T131	Tacco	1,20 mm	0	NA	10
T133	Tacco	8,00 mm	0	NA	4
T137	Tacco	8,00 mm	0	NA	2
T143	Quadrata	11,00 mm	0	NA	24
T142	Quadrata	9,00 mm	0	NA	12
T201	Quadrata	28,00 mm	0	NA	17
T203	Ascia	28,00 x 5,00 mm	0	NA	16
T215	Re-pegolo	13,00 x 3,00 mm	0	NA	70
T222	Ascia	19,00 x 3,00 mm	0	NA	28
T224	Specchio	LUP2	0	NA	104
T225	Retrogob	33,00 x 3,00 mm	0	NA	20
T227	Retrogob	29,00 x 10,00 mm	0	NA	27
T230	Tacco	4,00 mm	0	NA	2
T231	Tacco	7,00 mm	0	NA	5

Infolab **camlab**

Infolab 15.2.2025

Nome lavorazione: 20250215
 Macchina: CUTLITE MF - Perforazione Bestarline - Controllo Automatico

Materiali: FERRO_02
 Ripetizioni: 1
 Dimensione: 2000,00 x 1000,00
 Tempo unitario: 00:37:45
 Ripetizioni: 1

Numero pezzi: 98
 Numero avanzamenti: 520
 Area valletta mm²: 1,59
 Area occupata mm²: 1,84
 % Sfiducata: 18

Lunghezza taglio mm: 74719,70
 Movimento in avanti mm: 81880,10

Prezzi: (lavoro) (mater) (sido) (sido)
 Prezzo: 31,40 25,73 5,87



N°	Nome	Dis.	Quantità	Descrizione	Quantità
1	Dis_06		14	Dis_06	1
2	Dis_02		1	Dis_02	1
3	Dis_10		7	Dis_10	18
4	Dis_07		18	Dis_07	3
5	Dis_04		10	Dis_04	3
6	Dis_08		33	Dis_08	12

Infolab **camlab**

camlab Report

Nome lavorazione: FERRO_02 / 2,9
 Cliente: No. ordine cliente

NOTA

Quantità: 10
 N° con teste

Ingrandimento (mm²): 426,00 x 118,00

Quantità: 7
 N° con teste

Ingrandimento (mm²): 262,00 x 213,00

Quantità: 14
 N° con teste

Ingrandimento (mm²): 85,25 x 88,00

camlab

Report

CAMlab integra un sofisticato sistema per la generazione di report. L'utente può utilizzare quelli forniti con il sistema così come sono, oppure modificandoli in base alle proprie esigenze. Può anche definirne dei nuovi che verranno aggiunti a quelli esistenti. Tutto è totalmente personalizzabile per mezzo di uno strumento dedicato.

**► Il CAM per la lamiera
al servizio della vostra produttività**

Un unico ambiente flessibile ed efficiente per tutte le operazioni di geometria, nesting, taglio, punzonatura e postprocessor. Offre caratteristiche di completezza per tutte le tecnologie, orientate a migliorare la competitività della Vostra azienda.

- *CAD 2D integrato*
- *importazione DXF, DWG e altri formati*
- *nesting interattivo*
- *nesting automatico*
- *taglio in comune*
- *taglio in continuo*
- *tecnologia di taglio*
- *tecnologia di punzonatura*
- *marcatura*
- *magazzino lamiere e sfridi*
- *preventivi e consuntivi*
- *statistiche*
- *report*
- *database SQL*
- *foratura/maschiatura*
- *robot di scarico*
- *bevel*
- *mandrino*
- *postprocessor personalizzabili*
- *comunicazione con CNC*

LASER

OSSITAGLIO

PUNZONATRICI

PLASMA

WATER-JET

COMBIMATE



 **infolab**
www.infolabonline.com